

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК R-RP1300



Назначение

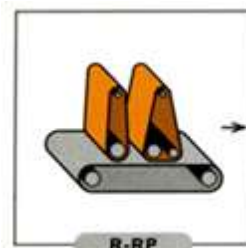
Предназначен для калибрования и чистого шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также окон и дверных полотен для устранения дефектов сборки.

Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Отличительные особенности:

- Прижимные механизмы на выходе станка предотвращают выброс заготовок после обработки и обеспечивают безопасность оператора;
- Настройка высоты рабочего стола оснащена цифровым табло и осуществляется с панели управления;
- Обработка заготовки производится в два этапа, калибровальным и шлифовальным узлами.
- Высокая точность калибрования и качество шлифования;
- Станок оснащен фотоэлементами контролирующими положение шлифовальной ленты относительно центра.



Технические особенности

| Наименование | Параметры |
|---|---------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 1300 |
| Минимальная длина обрабатываемого материала, мм | 300 |
| Толщина обрабатываемого материала, мм | 3-110 |
| Скорость подачи материала, м/мин | 5-25 |
| Размер шлифовальной ленты, мм | 2000x1320 |
| Общая мощность, кВт | 28 (20,5/7.5) |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа | 0,55 |
| Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, м ³ ч | 7000 |
| Габариты станка, мм | 2,4x2,1x2,2 |
| Масса станка, кг | 1800 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

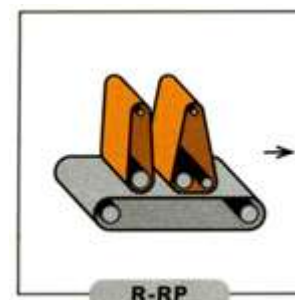
Эл. почта tbr@nt-rt.ru || Сайт: <http://ltsib.nt-rt.ru>

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК R-RP 630



Предназначен для калибрования и шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также окон и дверных полотен для устранения дефектов сборки.

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Прижимные механизмы на выходе станка предотвращают выброс заготовок после обработки и обеспечивают безопасность оператора;
- Настройка высоты рабочего стола оснащена цифровым табло и осуществляется с панели управления;
- Обработка заготовки производится в два этапа, калибровальным и шлифовальным узлами.
- Высокая точность калибрования и качество шлифования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|----------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 630 |
| Минимальная длина обрабатываемого материала, мм | 300 |
| Толщина обрабатываемого материала, мм | 3-110 |
| Скорость подачи материала, м/мин | 5-25 |
| Размер шлифовальной ленты, мм | 1900x650 |
| Общая мощность, кВт | 20,5 (11/7,5) |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа | 0,55 |
| Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, мЗч | 5000 |
| Габариты станка, мм | 1850x1150x2200 |
| Масса станка, кг | 1400 |

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК R-RP 400



Предназначен для калибрования и чистого шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также окон и дверных полотен для устранения дефектов сборки.

Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Схема обработки



Отличительные особенности:

- Прижимные механизмы на выходе станка предотвращают выброс заготовок после обработки и обеспечивают безопасность оператора;
- Настройка высоты рабочего стола оснащена цифровым табло и осуществляется с панели управления;
- Обработка заготовки производится в два этапа, калибровальным и шлифовальным узлами.
- Высокая точность калибрования и качество шлифования;
- Станок оснащен фотоэлементами контролирующими положение шлифовальной ленты относительно центра.

Технические характеристики

| Наименование | Параметры |
|--|----------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 420 |
| Минимальная длина обрабатываемого материала, мм | 300 |
| Толщина обрабатываемого материала, мм | 3-110 |
| Скорость подачи материала, м/мин | 5-25 |
| Размер шлифовальной ленты, мм | 1680x440 |
| Общая мощность, кВт | 14,5 (7,5/5,5) |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа | 0,55 |
| Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, мЗч | 4500 |
| Габариты станка, мм | 1650x900x1050 |
| Масса станка, кг | 1000 |

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК R-RP 1100

Предназначен для калибрования и чистого шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также окон и дверных полотен для устранения дефектов сборки.



Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Отличительные особенности:

- Прижимные механизмы на выходе станка предотвращают выброс заготовок после обработки и обеспечивают безопасность оператора;
- Настройка высоты рабочего стола оснащена цифровым табло и осуществляется с панели управления;
- Обработка заготовки производится в два этапа, калибровальным и шлифовальным узлами.

- Высокая точность калибрования и качество шлифования;
- Станок оснащен фотоэлементами контролирующими положение шлифовальной ленты относительно центра.

Технические характеристики

| Наименование | Параметры |
|---|---------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 1100 |
| Минимальная длина обрабатываемого материала, мм | 300 |
| Толщина обрабатываемого материала, мм | 3-110 |
| Скорость подачи материала, м/мин | 5-25 |
| Размер шлифовальной ленты, мм | 2000x1120 |
| Общая мощность, кВт | 28 (20,5/7.5) |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа | 0,55 |
| Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, м ³ ч | 7000 |
| Габариты станка, мм | 2,4x2,1x2,2 |
| Масса станка, кг | 1800 |

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК R-PP 1000

Предназначен для калибрования и чистого шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также окон и дверных полотен для устранения дефектов сборки.



Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Отличительные особенности:

- Прижимные механизмы на выходе станка предотвращают выброс заготовок после обработки и обеспечивают безопасность оператора;
- Настройка высоты рабочего стола оснащена цифровым табло и осуществляется с панели управления;
- Обработка заготовки производится в два этапа, калибровальным и шлифовальным узлами.
- Высокая точность калибрования и качество шлифования;
- Станок оснащен фотоэлементами контролирующими положение шлифовальной ленты относительно центра.

Технические характеристики

| Наименование | Параметры |
|---|---------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 1100 |
| Минимальная длина обрабатываемого материала, мм | 300 |
| Толщина обрабатываемого материала, мм | 3-110 |
| Скорость подачи материала, м/мин | 5-25 |
| Размер шлифовальной ленты, мм | 2000x1020 |
| Общая мощность, кВт | 28 (20,5/7.5) |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа | 0,55 |
| Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, м ³ ч | 7000 |
| Габариты станка, мм | 2,4x2,1x2,2 |
| Масса станка, кг | 1800 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта tbr@nt-rt.ru || Сайт: <http://ltsib.nt-rt.ru>