

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С 2-МЯ ЛЕПЕСТКОВЫМИ БАРАБАНАМИ ДЛЯ РЕЛЬЕФНОГО ШЛИФОВАНИЯ DT 1000-2



Предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.

Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	1000
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	40
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-100
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Диаметр барабана, мм	280
Общая мощность, кВт	4,12
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	3 (1,5x2)
Габариты станка, мм	1750x1600x1700
Масса станка, кг	750

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта tbr@nt-rt.ru || Сайт: <http://ltsib.nt-rt.ru>

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С 4-МЯ ЛЕПЕСТКОВЫМИ БАРАБАНАМИ ДЛЯ РЕЛЬЕФНОГО ШЛИФОВАНИЯ DT 1000-4

Предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.



Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	1000
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	40
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-100
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Диаметр барабана, мм	280x35
Общая мощность, кВт	7,12
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	6 (1,5x4)
Габариты станка, мм	2700x1500x1500
Масса станка, кг	1100

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С 2-МЯ ЛЕПЕСТКОВЫМИ БАРАБАНАМИ ДЛЯ РЕЛЬЕФНОГО ШЛИФОВАНИЯ DT 1300-2

Предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.



Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	1300
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	40
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-100
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Диаметр барабана, мм	280
Общая мощность, кВт	4,12
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	3 (1,5x2)
Габариты станка, мм	2100x1800x1700
Масса станка, кг	1100

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С 4-МЯ ЛЕПЕСТКОВЫМИ БАРАБАНАМИ ДЛЯ РЕЛЬЕФНОГО ШЛИФОВАНИЯ DT 1300-4

Предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.

Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.



Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	1300
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	40
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-100
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Диаметр барабана, мм	280
Общая мощность, кВт	7,12
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	6 (1,5x4)
Габариты станка, мм	3000x1500x1500
Масса станка, кг	1800

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С 2-МЯ ЛЕПЕСТКОВЫМИ БАРАБАНАМИ ДЛЯ РЕЛЬЕФНОГО ШЛИФОВАНИЯ DT 630-2

Предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.



Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	630
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	40
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-100
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Диаметр барабана, мм	280
Общая мощность, кВт	4,12
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	3 (1,5x2)
Габариты станка, мм	1300x1500x1700
Масса станка, кг	500

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С 4-МЯ ЛЕПЕСТКОВЫМИ БАРАБАНАМИ ДЛЯ РЕЛЬЕФНОГО ШЛИФОВАНИЯ DT 630-4



Станок для профильного шлифования DT 630-4 предназначен для операций шлифования изделий из массива древесины. Максимальная ширина обработки составляет 630 мм. Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Область применения

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива

древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Особенности конструкции рельефно-шлифовального станка:

- Лепестково-щёточные барабаны позволяют качественно обрабатывать как плоские так и сложные профили;
- Инвертор позволяет выбирать в широком диапазоне частоту вращения лепестково-щёточных барабанов;
- 4 барабана с ременным приводом от отдельных электродвигателей;
- Удобная и эргономичная панель управления;
- Подъем–опускание стола при помощи цепной передачи.

Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	630
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	40
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-100
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Диаметр барабана, мм	280x35
Общая мощность, кВт	7,12
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	6 (1,5x4)
Габариты станка, мм	2300x1500x1500
Масса станка, кг	700

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69