

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru/> || tbr@nt-rt.ru

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ ЛТТ

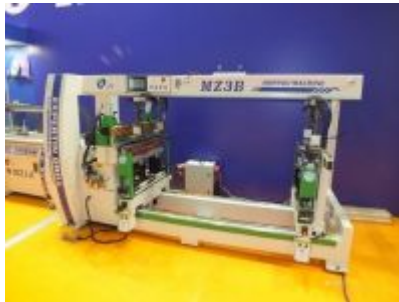
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZ1A



Наименование	Параметры
Количество сверлильных головок, шт.	21
Количество сверлильных траверс, шт.	1
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	640
Наклон сверлильной траверсы	0-90°
Наибольшая глубина сверления, мм	60
Максимальный диаметр сверления,	ф 35 (при 1 сверле) ф 13(при нескольких)
Размеры стола, мм	1100x400
Максимальная толщина заготовки, мм	60
Требуемое пневматическое давление, атм	6
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2840
Мощность, кВт	1,5
Габариты, мм	1150x1000x1300 (без линейки) 100x100x3000 Линейка
Масса, кг	300

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZ3B



Наименование	Параметры
Количество шпинделей, шт	66
Расстояние между шпинделями, мм	32
Максимальное рабочая зона, мм	До 2200
Максимальное расстояние между крайними горизонтальными шпинделями, мм	640
Минимальное расстояние между вертикальными группами, мм	128
Максимальная глубина сверления вертикальной группы, мм	70
Максимальная глубина сверления горизонтальной группы, мм	70
Максимальная толщина панели, мм	40
Скорость вращения, об/мин	2800
Мощность двигателя горизонтальной группы, кВт	1,5
Мощность двигателя вертикальной группы, кВт	2,2 (1,1x2)
Рабочее давление, Бар	6-8
Габаритные размеры, мм	3100 x 3000 x 1800
Вес, кг	1450

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZ73213D



НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок предназначен для высокоточного сверления за один проход сквозных и глухих отверстий в кромках и пластьях мебельных щитов, деталях корпусной мебели.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для обработки необходимых монтажных отверстий в деталях корпусной мебели на предприятиях и в цехах по производству мебели с серийным и массовым выпуском продукции, он обеспечивает сверление большинства карт присадки за один проход детали.

Количество шпинделей = 65 (11x2, 11x2 - вертикальные + 21 - горизонтальные)

Максимальная глубина сверления = 55 мм

Расстояние между шпинделями = 32 мм

Частота вращения сверлильных шпинделей = 2840 об/мин

Общая установленная мощность = 5,9 кВт

Габаритный размер = 2750 x 1200 x 1530 мм (LxBxH)

Масса = 990 кг

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZ7321D



Расстояние между вертикальными сверлильными суппортами, мм: наименьшее наибольшее	150 1240
Глубина вертикального сверления, наибольшая, мм	75
Глубина горизонтального сверления, наибольшая, мм	85
Количество сверлильных суппортов, шт.: горизонтальных (левый) вертикальных	1 2
Количество шпинделей на суппортах, шт., горизонтальном левом вертикальном	21 2x21=42
Общее количество шпинделей, шт.	63
Расстояние между центрами шпинделей, мм	32
Частота вращения сверлильных шпинделей, об/мин	2800
Мощность электродвигателя вертикального шпинделя, кВт	1.5x2 = 3
Мощность электродвигателя горизонтального шпинделя, кВт	1.5
Общая установленная мощность, кВт	4.5
Высота рабочего стола, мм	860
Габаритные размеры, мм:	2450x1230x1500
Масса, кг	850

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZB73216



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мультиосевой станок **MZB73216** относится к станкам проходного типа и изготовлен из надежных и прочных материалов, так как рассчитан на очень интенсивную эксплуатацию.

ПРИМЕНЕНИЕ MZB73216

Высочайшая производительность станка, совмещенная с длительной эксплуатацией без поломок, завоевала ему достойное место на крупнейших мебельных предприятиях, где он **MZB73216** используется как основное оборудование для сверления отверстий в деталях.

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК WDX-533 (KDT-533)



Количество шпинделей	63 шт
Расстояние между шпинделями	32 мм
Максимальное расстояние между вертикальными группами	896 мм
Минимальное расстояние между вертикальными группами	128 мм
Максимальная глубина сверления вертикальной группы	70 мм
Максимальная глубина сверления горизонтальной группы	70 мм
Максимальная толщина панели	40 мм
Скорость вращения	2800 об/мин
Мощность двигателя горизонтальной группы	1,5 кВт
Мощность двигателя вертикальной группы	1,1 (1,1+1,1) кВт
Рабочее давление	6 - 8 бар
Габаритные размеры	2800 x 1500 x 1800
Вес	1440 кг

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК WDX-535



Количество шпинделей, шт	63
Расстояние между шпинделями, мм	32
Максимальная рабочая зона, мм	до 2200
Максимальное расстояние между крайними горизонтальными шпинделями, мм	640
Минимальное расстояние между вертикальными группами, мм	128
Максимальная глубина сверления вертикальной группы, мм	70
Максимальная глубина сверления горизонтальной группы, мм	70
Максимальная толщина панели, мм	1,5
Скорость вращения, об/мин	2800
Мощность двигателя горизонтальной группы, кВт	1,5
Мощность двигателя вертикальной группы, кВт	2,2 (1,1x2)
Рабочее давление, Бар	6-8
Габариты, мм	3100 x 3000 x 1800
Вес, кг	1450

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZB2A (2 ШПИДЕЛЯ)



Станок предназначен для вертикального сверления гнезд под установку петель.

Управление сверлильными суппортами производится пневмопедалью. Расстояние между высверливаемыми петлями устанавливается вручную, посредством перемещения суппортов по направляющим с помощью ходовых винтов.

Применение:

Используется на мебельных предприятиях для присадки отверстий под фурнитуру на мебельные фасады и дверцы различного размера.

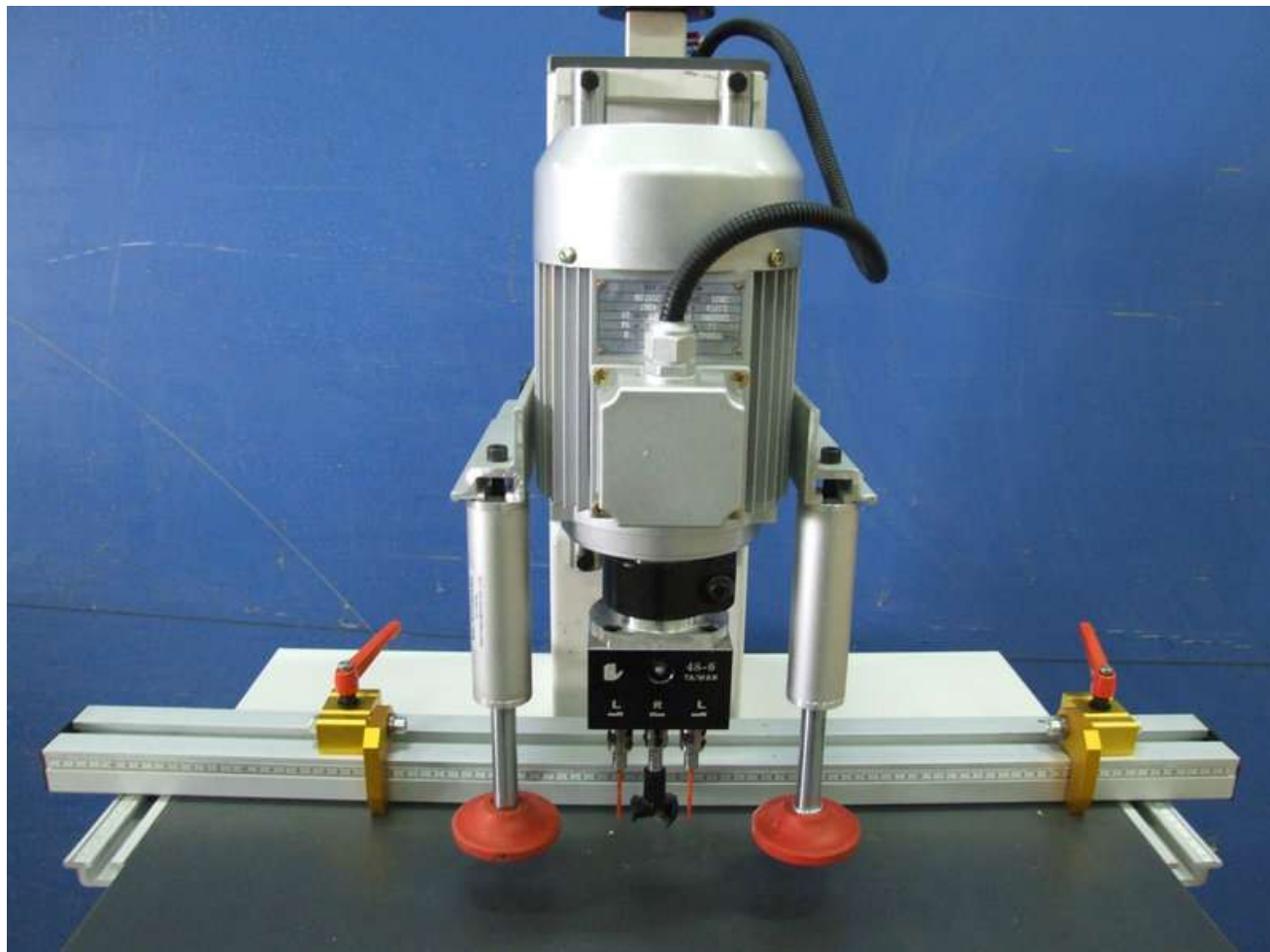
Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	35
Максимальная глубина сверления, мм	70
Количество шпинделей	2
Мощность, кВт	1,5x2
Напряжение, V	380
Частота, Гц	50
Габариты, мм	1700x900x1500
Вес, кг	200

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК MZB1A

Станок предназначен для вертикального сверления гнезд под установку петель. Управление сверлильными суппортами производится пневмопедалью.

Используется на мебельных предприятиях для присадки отверстий под фурнитуру на мебельные фасады и дверцы различного размера.



Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальный диаметр сверления, мм	35
Максимальная глубина сверления, мм	50
Количество шпинделей, шт.	1
Количество сверлильных головок, шт.	3
Давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Размер рабочего стола, мм	750x550
Напряжение, В	380
Мощность шпинделя, кВт	1,1
Габариты, мм	900x600x1450
Транспортные габариты, м	0,9x0,8x0,9
Вес, кг	90

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК MZB4A (4 ШПИДЕЛЯ)

Станок предназначен для вертикального сверления гнезд под установку петель. Управление сверлильными суппортами производится пневмопедалью. Расстояние между высверливаемыми петлями устанавливается вручную, посредством перемещения суппортов по направляющим с помощью ходовых винтов. Используется на мебельных предприятиях для присадки отверстий под фурнитуру на мебельные фасады и дверцы различного размера.



Технические характеристики

Наименование	MZB4A
Максимальный диаметр сверления, мм	35
Максимальная глубина сверления, мм	50
Количество шпинделей	4
Давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Размер рабочего стола, мм	2500x560
Напряжение, В	380
Мощность шпинделя, кВт	4,4 (4x1,1)
Транспортные габариты, мм	2600x1020x1670
Габариты станка, мм	2500x980x1550
Вес, кг	670

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru/> || tbr@nt-rt.ru