

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ltsib.nt-rt.ru/> || [tbr@nt-rt.ru](mailto:tbr@nt-rt.ru)

# КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ КРИВОЛИНЕЙНЫЕ СТАНКИ ЛТТ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК LTT-350S MF350S



Толщина кромочного материала, мм	0.45-3.0
Толщина заготовки, мм	10-50
Ширина панели, мм	15-20
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи кромки, м/мин	0-20
Угол поворота стола, град.	45
Нож гильотины, мм	50
Мощность нагревателей, кВт	2,1 (0,35x6)
Мощность, кВт	2,47
Габариты, мм	1000x725x950
Вес, кг	170

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК LTT-F350



Толщина кромочного материала, мм	0.3-3.0
Толщина заготовки, мм	10-50
Ширина панели, мм	≥20
Напряжение питания, В	220
Радиус кривизны обрабатываемой детали, наименьший, мм	20
Температура нагрева, наибольшая, °С	220

Мощность, кВт	1,0
Габариты, мм	1040x740x1000

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК LTT-F350A



Толщина кромочного материала, мм	0.3-3.0.0
Толщина заготовки, мм	10-50
Ширина панели, мм	≥20
Напряжение питания, В	380
Радиус кривизны обрабатываемой детали, наименьший, мм	20
Температура нагрева, наибольшая, °С	250
Мощность, кВт	1,4
Габариты, мм	1000x700x1000
Вес, кг	110

### РУЧНОЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК LTT-090



Модель	LTT80	LTT90
Ширина кромочного материала, мм	10 - 45	10 - 45
Толщина кромочного материала, мм	0,3 - 3	0,3 - 3
Емкость клеевой ванны, мл	270	270
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	5,0	0,5 — 5,0
Напряжение питающей сети, В	220	220
Рабочая температура, град Цельсия	120 - 150	120 - 150
Мощность, кВт	0,765	0,765
Габаритные размеры, мм	380x330x380	380x330x380
Масса, кг	17	17

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК ASAKI AH703



Наименование	Параметры
Диаметр цанги, мм	6,35
Число оборотов холостого хода, об/мин.	24000
Напряжение, В	220
Номинальная потребляемая мощность, Вт	350
Размеры коробки, мм	160x295x105
Вес, кг	1,5

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК JB32S



Наименование	Параметры
Толщина обрезаемой кромки, мм	0,3-3
Ширина обрезаемой кромки, мм	10-65
Возможность перезаточки ножей	да
Максимальный угол наклона, град.	60
Габариты упаковки, мм	140x300x140
Вес, кг	0,6

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК LTT-2 (LTT MINI)



Толщина заготовки, мм	10 - 60
Толщина кромки, мм	0,4 - 3
Диаметр хвостовика фрезы, мм	6,3
Частота вращения фрезы, об/мин	24000
Мощность, кВт / Напряжение, В	0,35 /220
Габариты, мм	700x820x390
Габариты упаковки, мм	870x550x160
Вес, кг	15

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК LTT-5



Наименование	Параметры
Максимальная высота заготовки, мм	60
Давление воздуха, кг/см <sup>2</sup>	4-5
Радиус фрезы, мм	2
Максимальная скорость вращения, об/мин	2400
Питание, В	220
Мощность, кВт	0,44
Габариты, мм	600x500x400
Габариты транспортные, мм	700x600x450
Вес, кг	27

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК LTT-7



Наименование	Параметры
Толщина заготовки, мм	10-60
Мин. ширина заготовки, мм	30
Мин. длина заготовки, мм	50
Толщина кромки, мм	0,4-3
Мин. радиус закругления кромки, мм	220
Частота вращения фрез, об/мин	30000
Эл.питание, В	220
Мощность, кВт	0,7
Габариты, мм	1000x800x1350
Масса, кг	57

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК MB4023



Наименование	Параметры
Высота обрабатываемой детали, мм	15-45
Толщина кромки, мм	0.4-3
Минимальный радиус скругления, мм	80
Подача кромочного материала, м/мин	1-7
Давление воздуха в пневмосистеме, атм	5-7
Суммарная мощность ТЭН, кВт	1.86
Мощность эл.двигателя, кВт	1.7
Суммарная мощность эл.двигателей, кВт	3.56
Габаритные размеры, мм	2050×1500×1800
Вес, кг	900

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК MF50S



Размеры кромочного материала, мм	0,3-3
Радиус кривизны обрабатываемой детали, наименьший, мм	20
Скорость подачи кромочного материала, (бесступенчатая), м/мин	8
Наклон рабочего стола, град.	0 – 45
Температура нагрева, наибольшая, °С	250
Мощность нагревателей, кВт	1,5
Мощность электродвигателя подачи кромочного материала, кВт	0,14
Общая установленная мощность, кВт	1,64
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0,6-0,8 (6 – 8)
Габариты, мм	2000x950x1150
Масса, кг	250

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК МФС 348



Толщина кромочного материала, мм 0.4-2.0  
Толщина заготовки, мм 10-50  
Ширина панели, мм до 20  
Напряжение питания, В 380  
Мощность, кВт 2,47  
Габариты, мм 980x690x1200  
Вес, кг 160

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ КРИВОЛИНЕЙНЫЙ СТАНОК Р.І.Т.



Наименование	Параметры
Диаметр цанги, мм	6
Число оборотов холостого хода, об/мин.	28000
Напряжение, В	220
Номинальная потребляемая мощность, Вт	500
Регулируемый ход упорной площадки, мм	40
Размеры коробки, мм	240x140x140
Вес, кг	1,5

## РУЧНОЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК LTT-080



Модель	LTT80	LTT90
Ширина кромочного материала, мм	10 - 45	10 - 45
Толщина кромочного материала, мм	0,3 - 3	0,3 - 3
Емкость клеевой ванны, мл	270	270
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	5,0	0,5 — 5,0
Напряжение питающей сети, В	220	220
Рабочая температура, град Цельсия	120 - 180	120 - 180
Мощность, кВт	0,765	0,765
Габаритные размеры, мм	380x330x380	380x330x380
Масса, кг	17	17

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ltsib.nt-rt.ru/> || [tbr@nt-rt.ru](http://tbr@nt-rt.ru)