

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || [tbr@nt-rt.ru](mailto:tbr@nt-rt.ru)

## ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЛТТ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MSG R-RP 1000



Максимальная ширина обработки, мм	1000
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	300
Толщина обрабатываемого материала, мм	3-110
Скорость подачи материала, м/мин	5-25
Размер шлифовальной ленты, мм	2000x1020
Общая мощность, кВт	28 (20.5/7,5)
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,55
Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, мЗч	7000
Габариты станка, мм	2.4x2.1x2.2
Масса станка, кг	1800

### КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MSG R-RP 400



Максимальная ширина обработки, мм	420
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	300
Толщина обрабатываемого материала, мм	3-110
Скорость подачи материала, м/мин	5-25
Размер шлифовальной ленты, мм	1680x440
Общая мощность, кВт	14,5 (7,5/5,5)
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,55
Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, мЗч	4500
Габариты станка, мм	1650x900x1050
Масса станка, кг	1000

### КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MSG R-RP 630



Максимальная ширина обработки, мм	630
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	300
Толщина обрабатываемого материала, мм	3-110
Скорость подачи материала, м/мин	5-25
Размер шлифовальной ленты, мм	1900x650
Общая мощность, кВт	20,5 (11/7,5)
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,55
Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, мЗч	5000
Габариты станка, мм	2050x1050x1770
Масса станка, кг	1400

### КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MSG R-RP1300



Предназначен для калибрования и шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также окон и дверных полотен для устранения дефектов сборки. Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов

мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах. Отличительные особенности: - Прижимные механизмы на выходе станка предотвращают выброс заготовок после обработки и обеспечивают безопасность оператора; - Настройка высоты рабочего стола оснащена цифровым табло и осуществляется с панели управления; - Обработка заготовки производится в два этапа, калибровальным и шлифовальным узлами. - Высокая точность калибрования и качество шлифования; - Станок оснащен фотоэлементами контролирующими положение шлифовальной ленты относительно центра. Технические особенности конструкции

#### Технические характеристики

Наименование	X	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм		1300
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм		300
Толщина обрабатываемого материала, мм		3-110
Скорость подачи материала, м/мин		5-25
Размер шлифовальной ленты, мм		2000x1020
Общая мощность, кВт		63 (22/37/4)
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа		0,55
Необходимая мощность подключаемого пылеулавливателя, мЗч		8000
Габариты станка, мм		2350x2100x2050
Масса станка, кг		4300

### ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MM2420A



Диаметр ведущего колеса, мм	150
Диаметр вспомогательного колеса, мм	87
Скорость вращения основного колеса, об/мин	2250
Скорость движения шлифовальной ленты, м/сек	17
Размер шлифовальной ленты, мм	1540x200
Мощность двигателя, кВт	2,2

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || [tbr@nt-rt.ru](http://tbr@nt-rt.ru)