

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ ЛТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB520A, 5 ШП, 200X125



Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 110-180 на выпрямляющем шпинделе 110-180 на правом вертикальном шпинделе 110-180 на левом вертикальном шпинделе 110-180 на первом верхнем шпинделе 110-200 на втором верхнем шпинделе 110-200 на втором нижнем шпинделе 110-200
Мощность шпинделей	первый нижний шпиндель правый вертикальный шпиндель 5,5 кВт /7,5HP левый вертикальный шпиндель 5,5 кВт /7,5HP первый верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP 7,5 кВт /10HP

второй верхний шпиндель	5,5 кВт /7,5HP
второй нижний шпиндель	4,0 кВт /5,5HP
двигатель подачи материала	0,75 кВт/1HP
поднятие/балансировка	
Суммарная мощность, кВт	34,25 кВт/46,5HP
Диаметр подающих роликов, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3500*1780*1750
Упаковочный размер, мм	4120*1860*2130
Масса, кг	3600

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЙ 4-Х ШПИДЕЛЬНЫЙ СТАНОК FE-423



Наименование	Параметры
Ширина обработки, мм	20-230
Толщина обработки, мм	8-160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Частота вращения шпинделей об/мин	6200
Скорость подачи материала м/мин	6-46
Диаметр шпинделей, мм	40
Наружный диаметр инструмента, мм	100-180
Мощность двигателя подъёма траверсы, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	7,5
Мощность двигателей шпинделей, кВт	7,5
1-й горизонтальный нижний	5,5
1-й вертикальный правый	5,5
1-й вертикальный левый	7,5
1-й верхний горизонтальный	
Общая мощность, кВт	33,5
Габариты, м	3200x1830x1750
Упаковочный размер, мм	3400x1890x1900
Масса, кг	2800

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЙ 6-ТИ ШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК FE-623



Наименование	Параметры
Ширина обработки, мм	20-230
Толщина обработки, мм	8-160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6200
Скорость подачи материала м/мин	6-46
Диаметр шпинделей, мм	40
Наружный диаметр инструмента, мм	100-180
Мощность двигателя подъёма траверсы, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	5.5
Мощность двигателей шпинделей, кВт	5.5
1-й горизонтальный нижний	5,5
1-й вертикальный правый	5,5
1-й вертикальный левый	5,5
1-й верхний горизонтальный	7.35
2-ой верхний горизонтальный	5,5
2-ой нижний горизонтальный	5,5
Общая мощность, кВт	40,5
Габариты, м	4420x1830x1750
Упаковочный размер, мм	4600x1870x2000
Масса, кг	4300

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК MBW623B, 6 ШП, 230X160



Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5+1
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26

Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 108-200 на выпрямляющем шпинделе 108-200 на правом вертикальном шпинделе 108-180 на левом вертикальном шпинделе 108-200 на первом верхнем шпинделе 108-160 на втором нижнем шпинделе на универсальном шпинделе
Мощность шпинделей	5,5 кВт /7,5HP 5,5 кВт /7,5HP первый нижний шпиндель 7,5 кВт /10HP правый вертикальный шпиндель 7,5 кВт /10HP левый вертикальный шпиндель 7,5 кВт /10HP первый верхний шпиндель 7,5 кВт /10HP второй нижний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP универсальный шпиндель 0,75 кВт/1HP мотор подачи материала поднятие/балансировка
Общая мощность, кВт	47,25 кВт/63HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Угол вращения универсального шпинделя	360 градусов
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	5190*1860*1830
Упаковочный размер, мм	5260*1920*2200
Масса, кг	6000

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК MBZ4016C, 5 ШП, 160X100



Максимальная ширина обработки, мм	160
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 115-170 на выпрямляющем шпинделе 115-170 на правом прямом шпинделе 105-150 на левом прямом шпинделе 105-150 на первом верхнем шпинделе на втором нижнем шпинделе

Мощность шпинделей	4,0 кВт /5,5HP 4,0 кВт /5,5HP первый нижний шпиндель правый прямой шпиндель левый прямой шпиндель первый верхний шпиндель второй нижний шпиндель мотор подачи материала поднятие/балансировка
Общая мощность, кВт	24,45 кВт/33,5 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Масса, кг	3100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB 516E, 5 ШП, 160X100



Максимальная ширина обработки, мм	160
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	на первом нижнем шпинделе на выпрямляющем шпинделе на правом прямом шпинделе на левом прямом шпинделе на первом верхнем шпинделе на втором нижнем шпинделе
	125 152 115-170 115-170 105-150 105-150
Мощность шпинделей	первый нижний шпиндель правый прямой шпиндель левый прямой шпиндель первый верхний шпиндель второй нижний шпиндель мотор подачи материала поднятие/балансировка
	4,0 кВт /5,5HP 4,0 кВт /5,5HP 4,0 кВт /5,5HP 5,5 кВт /7,5HP 4,0 кВт /5,5HP 2,2 кВт /3HP 0,75 кВт /1HP
Общая мощность, кВт	24,45 кВт/33,5 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Масса, кг	3100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB4018A, 4 ШП, 180X100



Основные технические характеристики	MBZ 4018 A
Максимальная ширина обработки, мм	180
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100 (120)
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала, м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 115-170 на выпрямляющем шпинделе 115-170 на правом вертикальном шпинделе 105-150 на левом вертикальном шпинделе на первом верхнем шпинделе
Мощность шпинделей	4,0 кВт /5,5 HP 4,0 кВт /5,5 HP первый нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5 HP правый вертикальный шпиндель 5.5 кВт /7,5 HP левый вертикальный шпиндель 2,2 кВт/3,0HP первый верхний шпиндель 0,75 кВт/1,0 HP мотор подачи материала Поднятие / балансировка
Общая мощность	20,45 кВт/28 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Размер станка, мм	3040*1600*1680
Упаковочный размер, мм	2200*1600*1700
Общий вес, кг	2600
Стоимость, USD	15800

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB4020C, 5 ШП, 200X100, БЕЗ КОЖУХА



Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	<p>на первом нижнем шпинделе 125</p> <p>на выпрямляющем шпинделе 152</p> <p>на правом прямом шпинделе 115-170</p> <p>на левом прямом шпинделе 115-170</p> <p>на первом верхнем шпинделе 105-150</p> <p>на втором нижнем шпинделе 105-150</p>
Мощность шпинделей	<p>первый нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>правый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>левый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>первый верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP</p> <p>второй нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>мотор подачи материала 2,2 кВт /3HP</p> <p>поднятие/балансировка 0,75 кВт /1HP</p>
Общая мощность, кВт	24,45 кВт/33,5 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Масса, кг	3100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB4020H, 4 ШП, 200X200



Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	30
Максимальная толщина обработки, мм	200
Минимальная толщина обработки, мм	10
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Общая мощность, кВт	28,75
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1530*1650
Масса, кг	2850

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB418E,4 ШП, 180X100



Основные технические характеристики	MBQ 418 E
Максимальная ширина обработки, мм	180
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала, м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм:	
- на первом нижнем шпинделе	125
- на выпрямляющем шпинделе	152
- на правом прямом шпинделе	115-170
- на левом прямом шпинделе	115-170
- на первом верхнем шпинделе	105-150
Мощность шпинделей	
- первый нижний шпиндель	4,0 кВт /5,5 HP
- правый прямой шпиндель	4,0 кВт /5,5 HP
- левый прямой шпиндель	4,0 кВт /5,5 HP
- первый верхний шпиндель	5.5 кВт /7,5 HP
- мотор подачи материала	2,2 кВт/3,0HP
Поднятие / балансировка	0,75 кВт/1,0 HP
Общая мощность	20,45 кВт/28 HP

Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Размер станка, мм	3040*1600*1680
Упаковочный размер, мм	2200*1600*1700
Общий вес, кг	2600

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB423A, 4 ШП, 230X160



Основные технические характеристики	MBQ 423 A
Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	125(160)
Минимальная толщина обработки, мм	8
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Общее количество шпинделей	4
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм на первом нижнем шпинделе на выпрямляющем шпинделе на правом прямом шпинделе на левом прямом шпинделе на первом верхнем шпинделе	125 152 108-200 108-200 108-200
Мощность шпинделей первый нижний шпиндель правый прямой шпиндель левый прямой шпиндель первый верхний шпиндель мотор подачи материала поднятие/балансировка	5,5 кВт /7,5HP 5,5 кВт /7,5HP 7,5 кВт/10HP 7,5 кВт/10HP 4,0кВт/5,5HP 0,75 кВт /1HP
Общая мощность, кВт	30,75 кВт/42 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	3820*1890*1750
Упаковочный размер, мм	3900*1980*2130
Масса, кг	4150

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB523A, 5 ШП, 230X160



Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	
на первом нижнем шпинделе	125
на выпрямляющем шпинделе	152x12(фреза)
на правом прямом шпинделе	108-200
на левом прямом шпинделе	108-200
на первом верхнем шпинделе	108-180
на втором нижнем шпинделе	108-230
Мощность шпинделей	
первый нижний шпиндель	5,5 кВт /7,5HP
правый прямой шпиндель	5,5 кВт /7,5HP
левый прямой шпиндель	7,5 кВт /10HP
первый верхний шпиндель	7,5 кВт /10HP
второй нижний шпиндель	7,5 кВт /10HP
мотор подачи материала	4,0 кВт /5,5HP
поднятие/балансировка	0,75 кВт /1HP
Общая мощность, кВт	38,25 кВт/51 HP
размер толкающих роликов, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	4280x1900x1750
Упаковочный размер, мм	4380x1980x2170
Масса, кг	4600

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB623A, 6 ШП, 230X160



Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	125(160)
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 108-200 на выпрямляющем шпинделе 108-200 на правом вертикальном шпинделе 108-180 на левом вертикальном шпинделе 108-180 на первом верхнем шпинделе 108-230 на втором верхнем шпинделе 108-230 на втором нижнем шпинделе
Мощность шпинделей	5,5 кВт /7,5HP 5,5 кВт /7,5HP первый нижний шпиндель 7,5 кВт /10HP правый вертикальный шпиндель 7,5 кВт /10HP левый вертикальный шпиндель 7,5 кВт /10HP первый верхний шпиндель 7,5 кВт /10HP второй верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP второй нижний шпиндель 0,75 кВт/1HP мотор подачи материала поднятие/балансировка
Общая мощность, кВт	47,25 кВт/63HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	4960*1900*1750
Упаковочный размер, мм	5020*1980*2170
Масса, кг	5600

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB623H,6 ШП, 230X200



Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	200
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	50
Диаметр инструмента, мм	
на первом нижнем шпинделе	125
на выпрямляющем шпинделе	152
на правом вертикальном шпинделе	108-200
на левом вертикальном шпинделе	108-200
на первом верхнем шпинделе	108-180
на втором верхнем шпинделе	108-180
на втором нижнем шпинделе	108-230
Мощность шпинделей, кВт	
первый нижний шпиндель	11
правый вертикальный шпиндель	7,5
левый вертикальный шпиндель	11
первый верхний шпиндель	11
второй верхний шпиндель	11
второй нижний шпиндель	11
мотор подачи материала	7,5
поднятие/балансировка	0,75
Общая мощность, кВт	70,75
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, м	5,0x1,9x1,8
Упаковочный размер, мм	5,0x2,0x2,2
Масса, кг	6000

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB626H, 6 ШП, 260X200



Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	260
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	200
Минимальная толщина обработки, мм	10
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	50
Мощность шпинделей, кВт	
первый нижний шпиндель	11
правый вертикальный шпиндель	7,5
левый вертикальный шпиндель	11
первый верхний шпиндель	11
второй верхний шпиндель	11
второй нижний шпиндель	11

мотор подачи материала	7,5
поднятие/балансировка	0,75
Общая мощность, кВт	70,75
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, м	5,0x1,9x1,8
Упаковочный размер, мм	5,0x2,0x2,2
Масса, кг	6200

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК VH-M515A, 5 ШП, 150X100



Ширина обработки, мм	25-150
Толщина обработки, мм	8-100
Скорость подачи материала, м/мин	4-18
Длина рабочего стола, мм	1800
Количество шпинделей	5
Диаметр шпинделей, мм	40
Частота вращения шпинделей, об/мин	6000
Мощность шпинделей, кВт	4
	4
Первый нижний шпindel	4
Правый вертикальный шпindel	5,5
Левый вертикальный шпindel	4
Первый верхний шпindel	
Второй нижний шпindel	
Мощность двигателя подъема/опускания, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	3
Общая мощность, кВт	25,25
Давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Диаметр инструмента, мм	125
	125-160
На первом нижнем шпинделе	125-160
На правом вертикальном шпинделе	125-160
На левом вертикальном шпинделе	125-160
На первом верхнем шпинделе	
На втором нижнем шпинделе	
Диаметр подающих роликов, мм	120
Диаметр трубы отвода опилок, мм	125
Габариты станка, мм	3210x1410x1610

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК VH-M520A, 5 ШП, 200X130



Количество шпинделей (шт)	5
Длина обрабатываемой заготовки (мм)	от 200
Ширина обработки (мм)	18-210
Высота обработки (мм)	8-130
Скорость подачи (м/мин)	5-24
Частота вращения шпинделей (об/мин)	6000
Мощность двигателя подачи (КВт)	4
Мощность нижнего шпинделя (КВт)	5,5
Мощность правого шпинделя (КВт)	5,5
Мощность левого шпинделя (КВт)	5,5
Мощность верхнего шпинделя (КВт)	7,5
Мощность 2-го нижнего шпинделя (КВт)	5,5
Мощность двигателя подъема траверсы (КВт)	0,75
Суммарная мощность (КВт)	35
Диаметр шпинделей (мм)	40
Диаметр инструмента на 1-ом шпинделе (мм)	125
Диаметр инструмента на вертикальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр инструмента на горизонтальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр подающего ролика (мм)	140
Диаметр вытяжного патрубка (мм)	140
Габаритные размеры (мм)	3700x1650x1750
Масса станка (кг)	3300

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК VH-M523A, 5 ШП, 230X160



Количество шпинделей (шт)	5
Длина обрабатываемой заготовки (мм)	от 200
Ширина обработки (мм)	18-230
Высота обработки (мм)	8-160
Скорость подачи (м/мин)	7-28
Частота вращения шпинделей (об/мин)	6000
Мощность двигателя подачи (КВт)	5,5
Мощность нижнего шпинделя (КВт)	7,5
Мощность правого шпинделя (КВт)	7,5
Мощность левого шпинделя (КВт)	7,5
Мощность верхнего шпинделя (КВт)	11
Мощность 2-го нижнего шпинделя (КВт)	11
Мощность двигателя подъема траверсы (КВт)	0,75
Суммарная мощность (КВт)	47
Диаметр шпинделей (мм)	40
Диаметр инструмента на 1-ом шпинделе (мм)	125

Диаметр инструмента на вертикальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр инструмента на горизонтальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр подающего ролика (мм)	140
Диаметр вытяжного патрубка (мм)	140
Габаритные размеры (мм)	3700x1650x1750
Масса станка (кг)	3550

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB520A, 5 ШП, 200X125



Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 110-180 на выпрямляющем шпинделе 110-180 на правом вертикальном шпинделе 110-180 на левом вертикальном шпинделе 110-180 на первом верхнем шпинделе на втором верхнем шпинделе 110-200 на втором нижнем шпинделе
Мощность шпинделей	первый нижний шпиндель правый вертикальный шпиндель 5,5 кВт /7,5HP левый вертикальный шпиндель 5,5 кВт /7,5HP первый верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP второй верхний шпиндель 7,5 кВт /10HP второй нижний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP двигатель подачи материала 4,0 кВт /5,5HP поднятие/балансировка 0,75 кВт/1HP
Суммарная мощность, кВт	34,25 кВт/46,5HP
Диаметр подающих роликов, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120

Габариты, мм	3500*1780*1750
Упаковочный размер, мм	4120*1860*2130
Масса, кг	3600

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЙ 4-Х ШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК FE-423



Наименование	Параметры
Ширина обработки, мм	20-230
Толщина обработки, мм	8-160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Частота вращения шпинделей об/мин	6200
Скорость подачи материала м/мин	6-46
Диаметр шпинделей, мм	40
Наружный диаметр инструмента, мм	100-180
Мощность двигателя подъёма траверсы, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	7,5
Мощность двигателей шпинделей, кВт	7,5
1-й горизонтальный нижний	5,5
1-й вертикальный правый	5,5
1-й вертикальный левый	7,5
1-й верхний горизонтальный	33,5
Общая мощность, кВт	33,5
Габариты, м	3200x1830x1750
Упаковочный размер, мм	3400x1890x1900
Масса, кг	2800

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЙ 6-ТИ ШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК FE-623



Наименование	Параметры
Ширина обработки, мм	20-230
Толщина обработки, мм	8-160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6200

Скорость подачи материала м/мин	6-46
Диаметр шпинделей, мм	40
Наружный диаметр инструмента, мм	100-180
Мощность двигателя подъема траверсы, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	5.5
Мощность двигателей шпинделей, кВт	5.5
1-й горизонтальный нижний	5,5
1-й вертикальный правый	5,5
1-й вертикальный левый	7.35
1-й верхний горизонтальный	5,5
2-ой верхний горизонтальный	5,5
2-ой нижний горизонтальный	
Общая мощность, кВт	40,5
Габариты, м	4420x1830x1750
Упаковочный размер, мм	4600x1870x2000
Масса, кг	4300

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК MBW623B, 6 ШП, 230X160



Максимальная ширина обработки, мм	160
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 115-170 на выпрямляющем шпинделе 115-170 на правом прямом шпинделе 105-150 на левом прямом шпинделе 105-150 на первом верхнем шпинделе на втором нижнем шпинделе
Мощность шпинделей	4,0 кВт /5,5HP 4,0 кВт /5,5HP первый нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP правый прямой шпиндель 5,5 кВт /7,5HP левый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP первый верхний шпиндель 2,2 кВт /3HP второй нижний шпиндель 0,75 кВт /1HP мотор подачи материала поднятие/балансировка
Общая мощность, кВт	24,45 кВт/33,5 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120

Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Масса, кг	3100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB 516E, 5 ШП, 160X100



Максимальная ширина обработки, мм	160
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	<p>на первом нижнем шпинделе 125</p> <p>на выпрямляющем шпинделе 152</p> <p>на правом прямом шпинделе 115-170</p> <p>на левом прямом шпинделе 115-170</p> <p>на первом верхнем шпинделе 105-150</p> <p>на втором нижнем шпинделе 105-150</p>
Мощность шпинделей	<p>первый нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>правый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>левый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>первый верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP</p> <p>второй нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP</p> <p>мотор подачи материала 2,2 кВт /3HP</p> <p>поднятие/балансировка 0,75 кВт /1HP</p>
Общая мощность, кВт	24,45 кВт/33,5 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Масса, кг	3100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB4018A, 4 ШП, 180X100



Основные технические характеристики	MBZ 4018 A
Максимальная ширина обработки, мм	180
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100 (120)
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала, м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 115-170 на выпрямляющем шпинделе 115-170 на правом вертикальном шпинделе 105-150 на левом вертикальном шпинделе на первом верхнем шпинделе
Мощность шпинделей	4,0 кВт /5,5 HP 4,0 кВт /5,5 HP первый нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5 HP правый вертикальный шпиндель 5.5 кВт /7,5 HP левый вертикальный шпиндель 2,2 кВт/3,0HP первый верхний шпиндель 0,75 кВт/1,0 HP мотор подачи материала Поднятие / балансировка
Общая мощность	20,45 кВт/28 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Размер станка, мм	3040*1600*1680
Упаковочный размер, мм	2200*1600*1700
Общий вес, кг	2600
Стоимость, USD	15800

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB4020C, 5 ШП, 200X100, БЕЗ КОЖУХА



Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	на первом нижнем шпинделе 125 на выпрямляющем шпинделе 152 на правом прямом шпинделе 115-170 на левом прямом шпинделе 115-170 на первом верхнем шпинделе 105-150 на втором нижнем шпинделе 105-150

Мощность шпинделей	первый нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP правый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP левый прямой шпиндель 4,0 кВт /5,5HP первый верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP второй нижний шпиндель 4,0 кВт /5,5HP мотор подачи материала 2,2 кВт /3HP поднятие/балансировка 0,75 кВт /1HP
Общая мощность, кВт	24,45 кВт/33,5 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Масса, кг	3100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB4020H, 4 ШП, 200X200



Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	30
Максимальная толщина обработки, мм	200
Минимальная толщина обработки, мм	10
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Общая мощность, кВт	28,75
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Габариты, мм	3250*1530*1650
Масса, кг	2850

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB418E, 4 ШП, 180X100



Основные технические характеристики	MBQ 418 E
Максимальная ширина обработки, мм	180
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала, м/мин	6-24
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм:	
- на первом нижнем шпинделе	125
- на выпрямляющем шпинделе	152
- на правом прямом шпинделе	115-170
- на левом прямом шпинделе	115-170
- на первом верхнем шпинделе	105-150
Мощность шпинделей	
- первый нижний шпиндель	4,0 кВт /5,5 HP
- правый прямой шпиндель	4,0 кВт /5,5 HP
- левый прямой шпиндель	4,0 кВт /5,5 HP
- первый верхний шпиндель	5.5 кВт /7,5 HP
- мотор подачи материала	2,2 кВт/3,0HP
Поднятие / балансировка	0,75 кВт/1,0 HP
Общая мощность	20,45 кВт/28 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	120
Размер станка, мм	3040*1600*1680
Упаковочный размер, мм	2200*1600*1700
Общий вес, кг	2600

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB423A, 4 ШП, 230X160



Основные технические характеристики	MBQ 423 A
Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	125(160)
Минимальная толщина обработки, мм	8
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Общее количество шпинделей	4
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм на первом нижнем шпинделе на выпрямляющем шпинделе на правом прямом шпинделе на левом прямом шпинделе на первом верхнем шпинделе	125 152 108-200 108-200 108-200
Мощность шпинделей первый нижний шпиндель правый прямой шпиндель левый прямой шпиндель первый верхний шпиндель мотор подачи материала поднятие/балансировка	5,5 кВт /7,5HP 5,5 кВт /7,5HP 7,5 кВт/10HP 7,5 кВт/10HP 4,0кВт/5,5HP 0,75 кВт /1HP
Общая мощность, кВт	30,75 кВт/42 HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	3820*1890*1750
Упаковочный размер, мм	3900*1980*2130
Масса, кг	4150

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB523A, 5 ШП, 230X160



Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	
на первом нижнем шпинделе	125
на выпрямляющем шпинделе	152x12(фреза)
на правом прямом шпинделе	108-200
на левом прямом шпинделе	108-200
на первом верхнем шпинделе	108-180
на втором нижнем шпинделе	108-230
Мощность шпинделей	
первый нижний шпиндель	5,5 кВт /7,5HP
правый прямой шпиндель	5,5 кВт /7,5HP
левый прямой шпиндель	7,5 кВт /10HP
первый верхний шпиндель	7,5 кВт /10HP
второй нижний шпиндель	7,5 кВт /10HP
мотор подачи материала	4,0 кВт /5,5HP
поднятие/балансировка	0,75 кВт /1HP
Общая мощность, кВт	38,25 кВт/51 HP
размер толкающих роликов, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	4280x1900x1750
Упаковочный размер, мм	4380x1980x2170
Масса, кг	4600

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB623A, 6 ШП, 230X160



Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	125(160)
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	40
Диаметр инструмента, мм	125 152 на первом нижнем шпинделе 108-200 на выпрямляющем шпинделе 108-200 на правом вертикальном шпинделе 108-180 на левом вертикальном шпинделе 108-180 на первом верхнем шпинделе 108-230 на втором верхнем шпинделе на втором нижнем шпинделе
Мощность шпинделей	5,5 кВт /7,5HP 5,5 кВт /7,5HP первый нижний шпиндель 7,5 кВт /10HP правый вертикальный шпиндель 7,5 кВт /10HP левый вертикальный шпиндель 7,5 кВт /10HP первый верхний шпиндель 7,5 кВт /10HP второй верхний шпиндель 5,5 кВт /7,5HP второй нижний шпиндель 0,75 кВт/1HP мотор подачи материала поднятие/балансировка
Общая мощность, кВт	47,25 кВт/63HP
Диаметр маховика, мм	140*35*50
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, мм	4960*1900*1750
Упаковочный размер, мм	5020*1980*2170
Масса, кг	5600

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB623H,6 ШП, 230X200



Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	230
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	200
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	50
Диаметр инструмента, мм	на первом нижнем шпинделе 125 на выпрямляющем шпинделе 152 на правом вертикальном шпинделе 108-200 на левом вертикальном шпинделе 108-200 на первом верхнем шпинделе 108-180 на втором верхнем шпинделе 108-180 на втором нижнем шпинделе 108-230
Мощность шпинделей, кВт	первый нижний шпиндель 11 правый вертикальный шпиндель 7,5 левый вертикальный шпиндель 11 первый верхний шпиндель 11 второй верхний шпиндель 11 второй нижний шпиндель 11 мотор подачи материала 7,5 поднятие/балансировка 0,75
Общая мощность, кВт	70,75
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150
Габариты, м	5,0x1,9x1,8
Упаковочный размер, мм	5,0x2,0x2,2
Масса, кг	6000

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК QMB626H, 6 ШП, 260X200



Наименование	Параметры
Максимальная ширина обработки, мм	260
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	200
Минимальная толщина обработки, мм	10
Общее количество шпинделей	6
Частота вращения шпинделей об/мин	6800
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр шпинделей, мм	50
Мощность шпинделей, кВт	первый нижний шпиндель 11 правый вертикальный шпиндель 7,5 левый вертикальный шпиндель 11 первый верхний шпиндель 11 второй верхний шпиндель 11 второй нижний шпиндель 11 мотор подачи материала 7,5 поднятие/балансировка 0,75
Общая мощность, кВт	70,75
Диаметр трубы отвода опилок, мм	150

Габариты, м	5,0x1,9x1,8
Упаковочный размер, мм	5,0x2,0x2,2
Масса, кг	6200

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК VH-M515A, 5 ШП, 150X100



Ширина обработки, мм	25-150
Толщина обработки, мм	8-100
Скорость подачи материала, м/мин	4-18
Длина рабочего стола, мм	1800
Количество шпинделей	5
Диаметр шпинделей, мм	40
Частота вращения шпинделей, об/мин	6000
Мощность шпинделей, кВт	4
	4
Первый нижний шпиндель	4
Правый вертикальный шпиндель	5,5
Левый вертикальный шпиндель	4
Первый верхний шпиндель	
Второй нижний шпиндель	
Мощность двигателя подъема/опускания, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	3
Общая мощность, кВт	25,25
Давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Диаметр инструмента, мм	125
	125-160
На первом нижнем шпинделе	125-160
На правом вертикальном шпинделе	125-160
На левом вертикальном шпинделе	125-160
На первом верхнем шпинделе	
На втором нижнем шпинделе	
Диаметр подающих роликов, мм	120
Диаметр трубы отвода опилок, мм	125
Габариты станка, мм	3210x1410x1610

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК VH-M520A, 5 ШП, 200X130



Количество шпинделей (шт)	5
Длина обрабатываемой заготовки (мм)	от 200
Ширина обработки (мм)	18-210
Высота обработки (мм)	8-130
Скорость подачи (м/мин)	5-24
Частота вращения шпинделей (об/мин)	6000
Мощность двигателя подачи (КВт)	4
Мощность нижнего шпинделя (КВт)	5,5
Мощность правого шпинделя (КВт)	5,5
Мощность левого шпинделя (КВт)	5,5
Мощность верхнего шпинделя (КВт)	7,5
Мощность 2-го нижнего шпинделя (КВт)	5,5
Мощность двигателя подъема траверсы (КВт)	0,75
Суммарная мощность (КВт)	35
Диаметр шпинделей (мм)	40
Диаметр инструмента на 1-ом шпинделе (мм)	125
Диаметр инструмента на вертикальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр инструмента на горизонтальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр подающего ролика (мм)	140
Диаметр вытяжного патрубка (мм)	140
Габаритные размеры (мм)	3700x1650x1750
Масса станка (кг)	3300

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК VH-M523A, 5 ШП, 230X160



Количество шпинделей (шт)	5
Длина обрабатываемой заготовки (мм)	от 200
Ширина обработки (мм)	18-230
Высота обработки (мм)	8-160
Скорость подачи (м/мин)	7-28
Частота вращения шпинделей (об/мин)	6000
Мощность двигателя подачи (КВт)	5,5
Мощность нижнего шпинделя (КВт)	7,5
Мощность правого шпинделя (КВт)	7,5
Мощность левого шпинделя (КВт)	7,5
Мощность верхнего шпинделя (КВт)	11
Мощность 2-го нижнего шпинделя (КВт)	11
Мощность двигателя подъема траверсы (КВт)	0,75
Суммарная мощность (КВт)	47
Диаметр шпинделей (мм)	40
Диаметр инструмента на 1-ом шпинделе (мм)	125
Диаметр инструмента на вертикальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр инструмента на горизонтальных шпинделях (мм)	125-180
Диаметр подающего ролика (мм)	140
Диаметр вытяжного патрубка (мм)	140
Габаритные размеры (мм)	3700x1650x1750
Масса станка (кг)	3550

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК HJD-M623A, 6 ШП, 230X150



Станок четырехсторонний 6-ти шпиндельный модели HJD-M623A используется для одновременной продольной обработки с четырех сторон деталей и заготовок большого сечения (до 150 x230 мм), произведенных из цельной древесины хвойных и лиственных пород, с целью выпуска разнообразных погонажных материалов (наличников, багета и т.п.), бруса различного профиля и других изделий из древесины.

Модель		M623A
Ширина обработки		25-230mm
Высота обработки		8-150mm
Скорость подачи		7-28m/min
Длина подающего стола		1950mm
Верхний шпindel 2 шт.	Диаметр шпинделя	Ф40mm
	Продольное перемещение шпинделя	0-20mm
	Частота вращения шпинделей	6000r/min
	Мощность двигателей	11kw , 7.5kw
Нижний шпindel 2шт.	Диаметр шпинделей	Ф40mm
	Продольное перемещение шпинделя	0-20mm
	Частота вращения шпинделей	6000r/min
	Мощность двигателей	7.5kw , 7.5kw
Левый и правый горизонтальный шпindel	Диаметр шпинделя	Ф40mm
	Продольное перемещение шпинделя	0-20mm
	Частота вращения шпинделей	6000r/min
	Мощность двигателей	7.5kw , 7.5kw
Двигатель подачи		5.5kw
Двигатель подъема		0.75kw
Давление воздуха		0.6Mpa
Размеры инструмента	правый шпindel	Ф125-Ф200mm
	левый шпindel	Ф125-Ф200mm
	нижний шпindel	Ф125mm
	верхний шпindel	Ф125-Ф200mm
	первый нижний шпindel	Ф125-Ф160mm
	второй нижний шпindel	Ф125-Ф200mm
Аспирационный патрубок		Ф140mm
Диаметр подающих роликов		Ф140mm
Габариты станка (LxWxH)		4350x1635x1735
Вес		3710kg
Суммарная мощность		54.75kw

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru