

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ltsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ЛТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АУТОПОДАТЧИК МОД. РТ-480



Количество роликов, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	4-35 (4x2)
Диаметр роликов, мм	120
Ширина роликов, мм	60
Вертикальный ход роликов(амортизация), мм	17
Зона прижима, мм	416
Минимальная длина заготовки, мм	165
Межосевые размеры отверстий для крепления установочной площадки, мм	70x108
Мощность двигателя	0,75 кВт (380 В/50 Гц)
Габариты транспортные , мм (2 кор.)	750x310x300 700x310x540
Вес, кг	30

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК MFХ9512-4А ДЛЯ РУКОЯТОК



Максимальный диаметр обрабатываемых заготовок, мм	120
Минимальный диаметр обрабатываемых заготовок, мм	30
Максимальная длина обрабатываемых заготовок, мм	950
Минимальная длина заготовки, мм	200
Количество заготовок, шт	4
Размер шлифовальной ленты, мм	1800x50
Количество ножей на фрезе, шт	3
Частота вращения заготовки, об./мин	13, 19, 28
Скорость подачи, м/мин	0,16; 0,23; 0,34
Общая мощность, кВт	4,5
Габариты станка, м	2,3x0,74x1,3
Масса, кг	800

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК МХ5068



Расстояние от шпинделя до колонны, мм	730
Размеры стола (дл.-на x ши-на),мм	805x600
Максимальная толщина заготовки, мм	150
Угол поворота шпинделя, град	45
Вертикальный ход стола, мм	65
Вертикальный ход стола, мм	65
Тип цанги	ISO30 ER25
Частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
Установленная мощность, кВт	3
Габариты, мм	1450x800x1700
Транспортные габариты ,мм	1340x600x1800
Масса, кг	530

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК MX5116T



Максимальная фрезерная толщина, мм	120
Максимальный диаметр фрез, мм	250
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход шпинделя, мм	120
Частота вращения шпинделя, об/мин	6000, 8000
Размер рабочего стола	1130x670
Мощность, кВт	5,5
Вес, кг	670

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК MX5117



Максимальная высота фрезерования, мм	120
Максимальный диаметр фрез, мм	250
Вертикальный ход шпинделя, мм	120
Диаметр вала шпинделя, мм	32
Диаметр патрубка аспирации, мм	115
Частота вращения вала, об/мин	6000, 8000, 10000

Размер рабочего стола	1130x670
Мощность, кВт	5,5
Масса, кг	350

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК MXBQ5118H



Диаметр шпинделя, мм	32
Максимальный диаметр фрез, мм	180
Вертикальный ход шпинделя, мм	130
Частота вращения шпинделя, об/мин	3000, 4500, 7500, 10000
Высота стола, мм	900
Размер рабочего стола, мм	1150x850
Размер каретки, мм	1150x300
Ход каретки, мм	1070
Наклон шпинделя, гр.	45
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	100
Мощность, кВт	5,5
Габариты станка, мм	1150x850x1180
Вес, кг	760

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК MXS5115A



Размер рабочего стола, мм	640x580
Вертикальный ход рабочего стола, мм	100
Угол наклона рабочего стола	45
Максимальная глубина фрезерования, мм	50
Диаметр инструмента, мм	12.7

Частота вращения вала, об/мин	18000
Мощность, кВт	2.2
Габариты, м	0,6x0,7x1,2
Вес, кг	150

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК МХВ5118Н



Диаметр шпинделя, мм	32/40
Максимальный диаметр фрез, мм	180
Вертикальный ход шпинделя, мм	130
Частота вращения шпинделя, об/мин	3000, 4500, 7500, 10000
Высота стола, мм	900
Размер рабочего стола, мм	1150x850
Размер каретки, мм	1150x300
Ход каретки, мм	1070
Наклон шпинделя, гр.	-
Мощность, кВт	5,5
Габариты станка, мм	1150x850x1180
Вес, кг	750

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru