

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ltsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru

СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ЛТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕЖНЫЙ MS362



Максимальная рабочая ширина, мм	300
Максимальная рабочая длина, мм	600
Максимальная глубина паза, мм	100
Установленная мощность, кВт	1,5
Напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Скорость вращения шпинделя, об/мин	2800
Габариты, мм	1000x750x1500
Масса, кг	240

СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MS3840



Сверлильно-пазовальный станок MS3840 предназначен для создания прямоугольных пазов, канавок, гнезд разной сложности в деревянных заготовках.

Рабочим инструментом долбежного станка является резец, который состоит из двух частей: стамеска - внешняя режущая часть, сверло – внутренняя часть. Сверло предназначено для удаления стружки из зоны обработки, а внешняя режущая часть делает пазы с ровными и чистыми краями.

Подача головы станка с резцом осуществляется реечным механизмом путем механического воздействия на длинный рычаг. Газлифт, установленный на станке, компенсирует вес сверлильной части и позволяет более плавно опускать резец. На станке установлен ограничитель подачи резца в зону обработки с мерной шкалой, что обеспечивает создание пазов необходимой глубины.

Рабочий стол станка имеет возможность перемещения по двум осям для создания продольных и поперечных пазов с высокой точностью и без извлечения заготовки из тисков, а регулируемый упор позволяет делать детали с высокой повторяемостью и точностью.

Станок укомплектован подвижным горизонтальным прижимом с быстрозажимным механизмом и двумя вертикальными прижимами для фиксации заготовки.

Сверлильно-пазовальный станок станет незаменимым помощником для профессионалов в столярных мастерских в мелкосерийном и серийном производстве.

Особенности конструкции:

- Подвижной горизонтальный и вертикальные прижимы;
- Быстрозажимной механизм прижимов;
- Перемещение рабочего стола по двум осям;
- Газлифт для компенсации веса сверлильной части;
- Размер стола 400 мм x 150 мм;
- Регулируемый упор;
- подача сверлильной части по реечному механизму;
- Ограничитель глубины подачи резца в зону обработки;
- Стойка в стандартной комплектации.

Технические характеристики

Наименование	Параметры
Частота вращения двигателя, об/мин	1400
Максимальный диаметр хвостовика, мм	19
Максимальная ход шпинделя, мм	220
Максимальный продольный ход рабочего стола, мм	170
Максимальный поперечный ход рабочего стола, мм	140
Размер рабочего стола, мм	400x150
Габариты станка, мм	810x600x1660
Транспортные габариты, м	0,48x0,56x0,8 0,5x0,4x0,63
Объем, м	0,341
Мощность двигателя, кВт	0,75
Напряжение, В	220
Вес, кг	96

СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MS3016



Мощность двигателя, кВт	2,2
Частота вращения двигателя, об/мин	2860
Максимальный диаметр инструмента, мм	16
Максимальная высота сверла над рабочим столом, мм	125
Максимальный продольный ход рабочего стола, мм	220
Максимальный поперечный ход рабочего стола, мм	135
Размер рабочего стола, мм	460x190
Габариты станка, мм	740x560x1320
Вес	90
Стоимость, USD	1000

СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MZ4214 (2 ШПИН)



Максимальный диаметр сверления, мм	35
Максимальная глубина сверления, мм	70
Количество шпинделей	2 (4)
Мощность, кВт	2,2 (4,4)
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Габариты, мм	2500x700x1630
Вес, кг	630

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ltsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru