

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru

РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ ЛТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВУХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК QMB204F-K, 600 MM



Максимальная ширина обрабатываемой детали	630
Максимальная толщина обрабатываемой детали	170
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	10
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	310
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	5
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	3
Скорость вращения ножевых валов, об/мин	4800
Диаметр ножевого вала, мм	125
Количество ножей на валу. шт.	4
Параметры ножа, мм	640x30x4
Скорость подачи материала, м/мин	5,3-20
Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	150
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	11
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	7,5
Мощность электродвигателя подачи, кВт	2,2
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,37
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	21
Габариты (Д x Ш x В), мм	2,9x1,2x1,8
Масса, кг	3200

ДВУХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК QMB206F, 600 MM



Максимальная ширина обрабатываемой детали	630
Максимальная толщина обрабатываемой детали	170
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	10
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	310
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	5
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	3
Скорость вращения ножевых валов, об/мин	4800
Диаметр ножевого вала, мм	125
Количество ножей на валу. шт.	4
Параметры ножа, мм	640x30x4
Скорость подачи материала, м/мин	5,3-20
Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	150
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	11
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	7,5
Мощность электродвигателя подачи, кВт	2,2
Мощность электродвигателя подъема стола, кВт	0,37
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	21
Габариты (Д x Ш x В), мм	2,9x1,2x1,8
Масса, кг	3200

ДВУХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ203С, 300 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм	300
Максимальная толщина обрабатываемой детали, мм	130
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	5
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	280
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	4
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	2
Диапазон регулировки толщины снимаемого слоя нижнего вала, мм	0-2
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	7000
Мощность электродвигателя, кВт	4
Скорость подачи, м/мин	7;9
Необходимая производительность подключаемого пылеулавливающего устройства, мЗ/час	2400
Высота подъема рабочего стола при одном повороте маховика, мм	0,67
Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	100
Габариты (Д x Ш x В), мм	875x700x1000
Транспортные габариты (ящик), мм	900x800x1200
Масса, кг	300

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ104D, 400 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали	400
Максимальная толщина обрабатываемой детали	180
Минимальная толщина обрабатываемой детали	5
Минимальная длина обрабатываемой детали	220
Толщина снимаемого слоя, мм	2-5
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	5000
Количество ножей	4
Скорость подачи материала, м/мин	6,5; 9
Мощность электродвигателя, кВт	3
Габариты (Д x Ш x В), мм	800x760x1075
Масса, кг	390

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ104J, 400 ММ

Наименование	МВ104J
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм	400
Максимальная толщина обрабатываемой детали, мм	5-180
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	220
Толщина снимаемого слоя, мм	до 5
Частота вращения строгального барабана, об/мин.	5000
Скорость подачи материала, м/мин	6,5; 9
Мощность электродвигателя, кВт	3
Вес, кг	410

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ106D, 600 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали	600
Максимальная толщина обрабатываемой детали	180
Минимальная толщина обрабатываемой детали	5
Минимальная длина обрабатываемой детали	220
Толщина снимаемого слоя, мм	2-5
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	5000
Количество ножей	4
Скорость подачи материала, м/мин	6,5; 9
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
Габариты (Д x Ш x В), мм	1000x760x1105
Масса, кг	520

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ106J, 600 ММ



Наименование	МВ106J
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм	630
Максимальная толщина обрабатываемой детали, мм	5-180
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	220
Толщина снимаемого слоя, мм	до 5
Частота вращения строгального барабана, об/мин.	5000
Скорость подачи материала, м/мин	6,5; 9
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
Вес, кг	530

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК MB1010, 1000 ММ

Станок предназначен для плоскостного строгания досок, брусков, щитов шириной до 1000 мм в заданный размер по толщине.

Станок мод. MB1010A зарекомендовал себя как надежное и удобное в эксплуатации оборудование.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная ширина обрабатываемой детали	1000
Толщина обрабатываемой детали	10-200
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	300
Скорость вращения вала строгального ножа, об/мин	4500
Толщина снимаемого слоя, мм	До 4
Количество ножей на валу. шт.	4
Скорость подачи материала, м/мин	8-12
Мощность электродвигателя подачи, кВт	3
Мощность электродвигателя подъема стола, кВт	0,75
Мощность основного электродвигателя, кВт	11
Суммарная мощность, кВт	14,75
Габариты (Д x Ш x В), мм	1,45x1,2x1,5
Транспортные габариты (ящик) мм	1500x1200x1500
Масса, кг	680

ДВУХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК MB206F, 600 ММ

Станки предназначены для продольного двухстороннего фрезерования в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

Используются на предприятиях и цехах по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели, деревянного домостроения и других деревообрабатывающих производствах.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНКА

- Двухсторонняя обработка заготовки за один проход;
- Высокие обороты ножевого вала;
- Высокая скорость подачи заготовки;
- Мощная жесткая литая станина;
- Надежный чугунный литой стол;
- Простая и надежная конструкция механизма подачи с цепным приводом;
- Привод ножевого вала от электродвигателя через ременную передачу;
- Удобная, точная регулировка высоты рабочего стола.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная ширина обрабатываемой детали	630
Максимальная толщина обрабатываемой детали	170
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	10
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	310
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	5
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	3
Скорость вращения ножевых валов, об/мин	4800
Диаметр ножевого вала, мм	125
Количество ножей на валу. шт.	4
Параметры ножа, мм	640x30x4
Скорость подачи материала, м/мин	5,3-20
Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	150
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	11
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	7,5
Мощность электродвигателя подачи, кВт	2,2
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,37
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	21
Габариты (Д x Ш x В), мм	2,9x1,2x1,8
Масса, кг	3200

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ104Н

Предназначен для плоскостного строгания досок, брусков, щитов шириной до 400 мм в заданный размер по толщине.

Схема обработки



Технические характеристики

Наименование	Параметры
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм	400
Максимальная толщина обрабатываемой детали, мм	200
Количество ножей на барабане, шт.	4
Размер ножей, мм	410x30x3
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	220
Толщина снимаемого слоя, мм	до 8
Частота вращения строгального барабана, об/мин.	4800
Скорость подачи материала, м/мин	8
Мощность электродвигателя, кВт	4
Габариты станка, мм	850x830x1230
Транспортные габариты (ящик) м	0,8x0,9x1,2
Вес, кг	406

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК QMB204F



Максимальная ширина обрабатываемой детали	450
Максимальная толщина обрабатываемой детали	170
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	10
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	310
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	5
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	3
Скорость вращения ножевых валов, об/мин	4800
Диаметр ножевого вала, мм	125
Количество ножей на валу. шт.	4
Параметры ножа, мм	450x30x4
Скорость подачи материала, м/мин	5,3-20
Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	150
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	7,5
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	5,5
Мощность электродвигателя подачи, кВт	2,2
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,37
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	15,6
Габариты (Д x Ш x В), мм	2,8x1,0x1,8
Масса, кг	2600

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК QMB206F-K



Максимальная ширина обрабатываемой детали	630
Максимальная толщина обрабатываемой детали	170
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	10
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	310
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	5
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	3
Скорость вращения ножевых валов, об/мин	4800
Диаметр ножевого вала, мм	125
Количество ножей на валу. шт.	4
Параметры ножа, мм	640x30x4
Скорость подачи материала, м/мин	5,3-20

Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	150
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	11
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	7,5
Мощность электродвигателя подачи, кВт	2,2
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,37
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	21
Габариты (Д x Ш x В), мм	2,9x1,2x1,8
Масса, кг	3200

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ1010А, 1000 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали	1000
Толщина обрабатываемой детали	10-200
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	300
Скорость вращения вала строгального ножа, об/мин	4500
Толщина снимаемого слоя, мм	До 4
Количество ножей на валу. шт.	4
Скорость подачи материала, м/мин	8-12
Мощность электродвигателя подачи, кВт	3
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,75
Мощность основного электродвигателя, кВт	11
Суммарная мощность, кВт	14,75
Габариты (Д x Ш x В), мм	1,45x1,2x1,5
Транспортные габариты (ящик) мм	1500x1200x1500
Масса, кг	1450

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ1013А, 1300 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали	1300
Толщина обрабатываемой детали	10-200
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	300
Скорость вращения вала строгального ножа, об/мин	4500
Толщина снимаемого слоя, мм	До 4
Количество ножей на валу. шт.	4
Скорость подачи материала, м/мин	8-12
Мощность электродвигателя подачи, кВт	3
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,75
Мощность основного электродвигателя, кВт	15
Суммарная мощность, кВт	18,75
Габариты (Д x Ш x В), мм	1,75x1,2x1,5
Масса, кг	1650

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК MB104G-4, 400 ММ



Максимальная ширина обработки, мм	410
Максимальная высота обработки, мм	120
Максимальный снимаемый слой, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	120
Минимальная толщина заготовки, мм	3
Скорость подачи, м/мин	9/14
Частота вращения, об/мин	11000
Количество ножей в ножевом барабане, шт.	3
Мощность двигателя, кВт	3
Напряжение, В	240/380
Транспортные габариты (ящик), мм	750x700x1260
Масса, кг	160

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК MB105F, 500 ММ



Максимальная ширина обработки, мм	500
Максимальная высота обработки, мм	200
Максимальный снимаемый слой, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	170
Скорость подачи, м/мин	4,9-9,2
Частота вращения, об/мин	5000
Количество резов в минуту, шт.	20000
Количество ножей в ножевом барабане, шт.	4
Мощность двигателя, кВт	3
Напряжение, В	380
Транспортные габариты (ящик), мм	1000x700x1200
Масса, кг	270

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ108F, 800 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали	800
Максимальная толщина обрабатываемой детали	200
Минимальная толщина обрабатываемой детали	8
Минимальная длина обрабатываемой детали	240
Скорость вращения вала строгального ножа, об/мин	5000
Толщина снимаемого слоя, мм	До 4
Скорость подачи материала, м/мин	7-10
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
Габариты, мм	1000x760x1105
Масса, кг	620

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК МВ204С, 400 ММ



Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм	400
Максимальная толщина обрабатываемой детали, мм	130
Минимальная толщина обрабатываемой детали, мм	5
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	280
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	4
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	2
Диапазон регулировки толщины снимаемого слоя нижнего вала, мм	0-2
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	7000
Мощность электродвигателя, кВт	5,5
Скорость подачи, м/мин	7;9
Необходимая производительность подключаемого пылеулавливающего устройства, м3/мин	40
Высота подъема рабочего стола при одном повороте маховика, мм	0,67
Диаметр патрубков для удаления стружки, мм	100
Габариты (Д x Ш x В), мм	875x700x1000
Транспортные габариты (ящик), мм	900x900x1300
Масса, кг	300

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru