

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || [tbr@nt-rt.ru](mailto:tbr@nt-rt.ru)

# КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ ЛТТ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК МВ292 (220В), 200 ММ, НАСТОЛЬНЫЙ



Ширина фугования, мм 200

Диаметр ножевого вала, мм 72

Минимальная длина обрабатываемой детали, мм 150

Толщина снимаемого слоя, мм 3

Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин 3500

Толщина при пилении, мм 60

Диаметр дисковой пилы, мм 250

Частота вращения пильного вала, об/мин 3500

Мощность электродвигателя, кВт 1,5

Напряжение, В 220/380

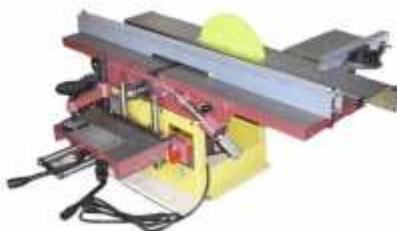
Габариты упаковки (Д x Ш x В), мм 1120x460x530

Габариты (Д x Ш x В), мм 1200x860x440

Масса, кг 115

**КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК МВ431 (220В), 150 ММ, НАСТОЛЬНЫЙ**

Ширина фугования, мм	150
Размеры рабочего стола, мм	930x210
Размеры ножа, мм	150x26x3
Диаметр ножевого вала, мм	60
Мах. толщина снимаемого слоя, мм	3
Частота вращения ножевого вала (сверла, пилы), об/мин	3700
Толщина при пилении, мм	50
Диаметр дисковой пилы, мм	250
Мощность электродвигателя, кВт	1,1
Напряжение, В	220/380
Габариты упаковки (Д x Ш x В), мм	1000x400x400
Габариты (Д x Ш x В), мм	930x800x460
Масса, кг	90

**КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК ML292A (220В), 200ММ, НАСТОЛЬНЫЙ**

Ширина фугования, мм	200
Диаметр ножевого вала, мм	72
Минимальная длина обрабатываемой детали	150
Толщина снимаемого слоя, мм	3
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	4000
Толщина при пилении, мм	70
Диаметр дисковой пилы, мм	250
Частота вращения пильного вала, об/мин	3500
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Напряжение, В	220/380
Габариты (Д x Ш x В), мм	1120x710x570
Масса, кг	98

## СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ ML 392 (ЗАВОД ФУЛИН)



Мощность, кВт	1,1
Размер фуговального рабочего стола, мм	250x1050
Размер рейсмусового рабочего стола, мм	250x600
Диаметр ножевого вала, мм	75
Диаметр подающего вала, мм	40
Количество ножей, шт.	3
Наклон линейки	0-45 <sup>0</sup>
Диаметр патрубка стружкоотсоса, мм	100
Максимальная ширина заготовки при фуговании, мм	250
Максимальная ширина заготовки при рейсмусовании, мм	250
Максимальная толщина снимаемого слоя, мм	5
Максимальная высота заготовки при рейсмусовании, мм	190
Частота вращения ножевого вала, об/мин	4000
Скорость подачи, м/мин	8
Габариты, мм	1150x530x880
Вес станка, кг	148

## КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК ML392B1(220-380В), 250 MM



Ширина фугования/рейсмусования, мм	250
Диаметр ножевого вала, мм	72
Толщина при рейсмусовании, мм	6-120
Минимальная длина обрабатываемой детали	150
Толщина снимаемого слоя, мм	3
Скорость подачи материала, м/мин	6,5
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	4000

Толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	305
Частота вращения пильного вала, об/мин	3500
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Напряжение, В	220/380
Габариты (Д x Ш x В), мм	1230x1530x1320
Масса, кг	260

### ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК ML393



Наибольшая ширина фугования/рейсмусования, мм	300
Мах. толщина снимаемого слоя, мм	3
Толщина при рейсмусовании, мм	6 ÷ 120
Минимальная длина заготовки при рейсмусовании, мм	150
Длина фуговальных столов, мм	1150
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	6.5
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3500
Наиб. толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	305
Максимальный диаметр сверла, мм	12
Частота вращения пильного вала, об/мин	3500
Напряжение, В	220 / 380
Мощность, кВт	2.2
Габарит, мм	1230x1530x1320
Размеры ящика, мм	750x1350x650
Масса, кг	260

### КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК ML393A (220-380В), 300 ММ



Ширина фугования/рейсмусования, мм	300
Диаметр ножевого вала, мм	72
Толщина при рейсмусовании, мм	6-120

Минимальная длина обрабатываемой детали	150
Толщина снимаемого слоя, мм	10
Скорость подачи материала, м/мин	6,5
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	4000
Толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	305
Частота вращения пильного вала, об/мин	3500
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Напряжение, В	220/380
Габариты (Д x Ш x В), мм	1230x1530x1320
Масса, кг	260

### КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК MQ3426 (380В), 260 ММ



Наиб. ширина фугования/рейсмусования, мм	260
Мах. толщина снимаемого слоя, мм	3
Толщина при рейсмусовании, мм	6 ÷ 110
Длина фуговальных столов, мм	1000
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	6
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3560
Наиб. толщина при пилении, мм	65
Диаметр дисковой пилы, мм	250x25,4
Максимальный диаметр сверла, мм	10
Напряжение, В	220 / 380
Мощность, кВт	1,5/2.2
Габариты, мм	1,3x1,1x1,1
Транспортные габариты (ящик), мм	1,13x0,6x0,43
Масса, кг	260

### КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК MQ3435 (380В), 350 ММ



Наиб. ширина фугования/рейсмусования, мм	350
Мах. толщина снимаемого слоя, мм	3
Толщина при рейсмусовании, мм	6 ÷ 200
Длина фуговальных столов, мм	1500
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	9
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3830
Наиб. толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	300x30
Максимальный диаметр сверла, мм	12
Напряжение, В	220 / 380
Мощность, кВт	2.2
Габариты, мм	1,6x1,1x1,1
Транспортные габариты (ящик), мм	1,55x0,75x0,55
Масса, кг	260

### КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК MQ3440 (220В), 400 ММ



Наиб. ширина фугования/рейсмусования, мм	400
Мах. толщина снимаемого слоя, мм	3
Толщина при рейсмусовании, мм	6 ÷ 200
Длина фуговальных столов, мм	1500
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	9
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3830
Наиб. толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	300x30
Максимальный диаметр сверла, мм	12
Напряжение, В	220 / 380
Мощность, кВт	2.2
Габариты, мм	1,55x1,1x1,1
Транспортные габариты (ящик), мм	1,55x0,75x0,55
Масса, кг	265

### КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК С300 (380В)



Наиб. ширина фугования и рейсмусования, мм	310
Наиб. толщина при рейсмусовании, мм	220
Длина фуговальных столов, мм	1500
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	7
Размеры пазовального стола, мм	250x500
Частота вращения ножевого вала (сверла, пилы), об/мин	4500, 7000
Наиб. толщина при пилении, мм	80
Диаметр дисковой пилы, мм	315
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Диаметр фрезерного шпинделя, мм	30 (32,35,50)
Наиб. диаметр устанавливаемой фрезы, мм	160
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	4400; 7000
Количество электродвигателей, шт	3
Суммарная мощность, кВт	7,4
Габариты станка, мм	2200x1600x875
Транспортные габариты, м	1,7x1,15x1,1
Масса, кг	560

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || [tbr@nt-rt.ru](mailto:tbr@nt-rt.ru)