

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ltsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ПО ДЕРЕВУ ЛТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ЛТТ-1325А, ВАКУУМНЫЙ СТОЛ



Наименование	Параметры
Ход шпинделя по оси X, мм	1300
Ход шпинделя по оси Y, мм	2500
Ход шпинделя по оси Z, мм	210
Размер рабочего стола, мм	1370x3070
Тип патрона шпинделя	ISO30 ER25
Точность обработки, мм	±0,025
Точность позиционирования, мм	±0,05
Рабочий стол	Вакуумный, механическое крепление
Смена инструмента	ручная
Максимальная скорость перемещения шпинделя, м/мин	33
Максимальная скорость гравирования, м/мин	25
Мощность вакуумного насоса, кВт	5,5
Производительность вакуумного насоса, куб.м/мин	3,83
Мощность шпинделя, кВт	4,5 (XULI)
Частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
Напряжение	380V, 50Hz/60Hz
Рабочие команды	HPGL, G коды
Габариты, м	2,2x3,1x1,9
Вес, кг	1670

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LTT-1313



Наименование	Параметры
Рабочая поверхность (X Y), мм	1300×1300
Перемещение по оси Z, мм	240
Точность позиционирования, мм	+0.025
Посадочный диаметр инструмента, мм	6 и 8
Частота вращения шпинделя, об/мин.	0-18000
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальная скорость перемещения, м/мин	6
Максимальная скорость фрезерования, м/мин	6
Мощность шпинделя, кВт	3,5
Рабочее напряжение, В	380
Командные коды	HPGL, G
Размеры стола	1850×1380×1800
Габаритные размеры, мм	1850×2000×1800
Масса, кг	460

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LTT-6595



Наименование	Параметры
Рабочая поверхность (X Y), мм	650×950
Перемещение по оси Z, мм	120
Точность позиционирования, мм	+0.025
Посадочный диаметр инструмента, мм	6
Частота вращения шпинделя, об/мин.	0-24000
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальная скорость перемещения, м/мин	6
Максимальная скорость фрезерования, м/мин	6
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Рабочее напряжение, В	220
Командные коды	HPGL, G

Габаритные размеры, мм	1150x1490x1200
Размеры упаковки, м	1,35x1,45x1,15
Масса, кг	180

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LTT-6595A



Наименование	Параметры
Рабочая поверхность (X Y), мм	650x950
Перемещение по оси Z, мм	120
Точность позиционирования, мм	+0.025
Посадочный диаметр инструмента, мм	6, 8
Частота вращения шпинделя, об/мин.	0-24000
Охлаждение шпинделя	воздушное
Максимальная скорость перемещения, м/мин	6
Максимальная скорость фрезерования, м/мин	6
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Рабочее напряжение, В	220
Командные коды	HPGL, G
Габаритные размеры, мм	1150x1490x1200
Размеры упаковки, м	1,35x1,45x1,15
Масса, кг	180

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LTT-G1325C1



Наименование	Параметры
Ход шпинделя по оси X, мм	1300
Ход шпинделя по оси Y, мм	2500
Ход шпинделя по оси Z, мм	До 260
Точность обработки, мм	±0,025
Точность позиционирования, мм	±0,05
Рабочий стол	Вакуум., механич.

Смена инструмента	Автомат., револьверная
Тип патрона	ISO30, ER32
Количество патронов, шт	8
Максимальная скорость перемещения шпинделя, м/мин	50
Максимальная скорость гравирования, м/мин	20
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-24 000
Напряжение	380V,50Hz/60Hz
Рабочие команды	HPGL, G коды
Мощность шпинделя, кВт	9
Габариты станка, мм	2200x3300x2500
Вес, кг	2500

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LTT-K1325-3A



Наименование	Параметры
Рабочая поверхность, мм (оси X и Y)	1300x2500
Максимальная высота обработки (по оси Z), мм	200
Точность обработки, мм	+0.05
Точность позиционирования, мм	+0.025
Командные коды	HPGL, G
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-18000
Максимальная скорость перемещения, м/мин	30
Максимальная скорость фрезерования, м/мин.	15
Количество шпинделей, шт.	3
Мощность шпинделей, кВт	4,5x3
Смена инструмента	ручная
Производительность вакуумного насоса, м ³ /мин.	3,83
Создаваемое разряжение, МПа	0,1
Рабочее напряжение сети, В	380
Габариты стола, мм	1440x3040
Транспортные габариты, мм	2400x3200x1850
Вес, кг	1450

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LTT-P6090 (PAT)



Наименование	Значения
Рабочая поверхность (X Y Z), мм	600x900x120
Размер стола, мм	780x1320
Точность позиционирования, мм	+0.03
Посадочный диаметр инструмента, мм	6 или 8
Частота вращения шпинделя, об/мин.	0-18000
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Тип патрона	ER16
Максимальная скорость перемещения, м/мин	18
Максимальная скорость фрезерования, м/мин	12
Операционная система	DSP Mach3
Внутренняя память	128 Мб (U Disk)
Поддерживаемое программное обеспечение	Type3 , Ucamcam, Artcam
Рабочее напряжение, В	220
Командные коды	HPGL, G
Габаритные размеры, мм	1780x1180x1670
Масса, кг	250

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ttsib.nt-rt.ru> || tbr@nt-rt.ru